

HOJA TECNICA DEL PRODUCTO



S-400 HT **S-500 HT**
S-600 HT **S-700HT**
ACEITE PARA CADENAS DE HORNOS
(SERIE S-400-700 HT)

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

La serie de aceites 400 a 700 HT de Sentinel son una mezcla de fluidos sintéticamente fortificados con varios sólidos metálicos en partículas sub-micrónicas suspendidas en una suspensión coloidal. Estos fluido especializados están diseñados primeramente para equipo de alta temperatura usado en cadenas de hornos y marcos de secado textiles, así como en hornos de pintura y para curado de cerámica. Mediante el Proceso de Homogenización de Sentinel, los sólidos metálicos se colocan en suspensión y no se filtraran, eliminando así la etapa de pre-mezclado necesaria con la mayoría de los otros tipos de aceites.

Los componentes sintéticamente fortificados se unen usando este proceso de homogenización, mejorando así las características de alta temperatura y de extrema presión de la serie de aceites S-400 – 700 HT; debido a esto, se elimina “la formación de carbón”. Es mas, estos aceites, con el tiempo van a disolver cualquier carbón, barniz y gomas que se hallan depositado en la cadena.

La serie de aceites de alta temperatura de Sentinel poseen excelente estabilidad contra oxidación a alta temperatura y térmica, para una vida prolongada del lubricante. La serie S-400 – 700 HT también posee una extremadamente baja volatilidad resultando en menos consumo de aceite y una superior propiedad anti desgaste para reducir el arrastre de la cadena.

CARACTERISTICAS TIPICAS

	<u>S-400 HT</u>	<u>S-500 HT</u>	<u>S-600 HT</u>	<u>S-700 HT</u>	
Grado ISO de Viscosidad	100	150	220	220	ASTM D-2422
Viscosidad cSt @ 100°C	13.1	15.1	16.6	17.9	ASTM D- 445
@ 40°C	100	150	220	220	
Punto de Fluidez °C (°F)	-40 (-40)	-37 (-35)	-35 (-30)	-30 (-20)	ASTM D- 97
Punto de Encendido °C (°F)	258 (495)	288 (550)	302 (575)	314 (595)	ASTM D- 92
Punto de Llama °C (°F)	302 (575)	316 (600)	322 (610)	372 (700)	
Secuencia de Espuma I, II, III	-----Nada-----				ASTM D- 892
Desgaste de 4 Bolas, mm	-----				
40kg, 1200 rpm, 75°C (1 hr)	-----,35-----				ASTM D-2266
Prueba de Herrumbre	-----Pasa-----				ASTM D-665B
Carbón Conradson %	-----0.07-----				ASTM D- 189
Temp de Auto ignición °C (°F)	410 (770)	413 (775)	423 (794)	425 (799)	ASTM D-2165
Clasificación USDA	-----H-2-----				

PIN # 16000 16020 16040 16060

PARA ORDENAR O POR INFORMACION ADICIONAL



EL SALVADOR
 Av. Siemens, Lote No. 3, Urb. Industrial Santa Elena, Ant. Cuscatlan, La Libertad
 Tel. (503) 2212-6300 Fax (503) 2289-0367
 GUATEMALA
 Calle Real de Guajitos, Lote No. 147, Zona 12, Col. Morse, Ciudad de Guatemala
 Telefax: (502) 2383-4047 * 2383-4048